

แบบตรวจติดตามสถานที่เก็บรักษาวัตถุอันตราย

ผู้ให้ข้อมูล.....วันที่ให้ข้อมูล.....

E-mailหมายเลขโทรศัพท์.....

สถานที่เก็บรักษาวัตถุอันตราย ☐ โกดัง/คลังเก็บสินค้า ☐ โรงงาน ทะเบียนโรงงานเลขที่.....

ชื่อ.....

ที่ตั้ง.....

หมายเลขโทรศัพท์.....หมายเลขโทรสาร.....

ข้อมูลทั่วไป1. วัตถุประสงค์ในการเก็บรักษาวัตถุอันตราย ☐ ขาย ☐ เก็บรักษา ☐ ใช้ในกระบวนการผลิตของตนเอง

2. บุคลากรเฉพาะรับผิดชอบการเก็บรักษาวัตถุอันตราย (บฉ.)

2.1 มีบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบการเก็บรักษาวัตถุอันตราย (บฉ.) ☐ เข้าข่าย ☐ ไม่เข้าข่าย☐ มี ชื่อ-ทะเบียน.....

บริษัทเข้าข่ายมีบุคลากรเฉพาะรับผิดชอบการเก็บรักษาวัตถุอันตรายเนื่องจาก

☐ . เป็นผู้ผลิต ผู้นำเข้า หรือผู้ส่งออกวัตถุอันตราย ที่มีวัตถุอันตรายชนิดที่ 1 ชนิดที่ 2 หรือชนิดที่ 3 ปริมาณรวมตั้งแต่ 1,000 เมตริกตัน/ปี ขึ้นไป☐ . เป็นผู้ที่มีไว้ในครอบครองวัตถุอันตรายที่มีพื้นที่การเก็บรักษาวัตถุอันตรายตั้งแต่ 300 ตารางเมตรขึ้นไป☐ . เป็นผู้ผลิต ผู้นำเข้า ผู้ส่งออก หรือผู้ที่มีไว้ในครอบครองวัตถุอันตรายที่เป็นวัตถุไวไฟ หรือวัตถุออกซิไดซ์ และวัตถุเปอร์ออกไซด์

3. มีเอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet – SDS) ประจำสถานที่เก็บฯ/สถานที่ปฏิบัติงาน

☐ มี ☐ ไม่มี เนื่องจาก.....การเก็บรักษาวัตถุอันตราย/สารเคมี

4. จำนวนสถานที่เก็บรักษาภายในอาคารจำนวน.....อาคาร /.....ห้อง

5. จำนวนสถานที่เก็บรักษาภายนอกอาคาร.....พื้นที่

หมายเหตุ : (1) ให้ทำข้อ 6 ของทุกอาคาร/ห้อง ให้สอดคล้องกับจำนวนสถานที่เก็บรักษาในข้อ 4

(2) ให้ทำข้อ 7 ของทุกพื้นที่เก็บภายนอกอาคาร ให้สอดคล้องกับจำนวนสถานที่เก็บรักษาในข้อ 5

6. การเก็บรักษาวัตถุดิบอันตรายในอาคาร

6.1 สถานที่เก็บรักษาภายในอาคารแห่งที่.....ชื่อห้อง/อาคาร.....

ขนาดพื้นที่.....ตารางเมตร กว้าง.....เมตร ยาว.....เมตร

6.1.1 มีการเก็บวัตถุดิบอันตราย/สารเคมีจำแนกตามประเภทการจัดเก็บ (Storage Class)

- | | |
|---|--|
| ☐ ก๊าซอัด ก๊าซเหลว หรือก๊าซที่ละลายภายใต้ความดัน (2A) | ☐ กระจบองสเปรย์ (2B) |
| ☐ ของเหลวไวไฟ (3A, 3B) | ☐ ของเหลวติดไฟได้ (10) |
| ☐ ของแข็งไวไฟ (4.1A, 4.1B) | ☐ ของแข็งติดไฟได้ (11) |
| ☐ สารติดไฟได้ที่เป็นสารพิษ (6.1A) | ☐ สารไม่ติดไฟที่เป็นสารพิษ (6.1B) |
| ☐ สารติดไฟได้ที่เป็นสารกัดกร่อน (8A) | ☐ สารไม่ติดไฟที่เป็นสารกัดกร่อน (8B) |
| ☐ สารออกซิไดซ์ (5.1A, 5.1B, 5.1C) | ☐ สารเปอร์ออกไซด์อินทรีย์ (5.2) |
| ☐ พื้นที่เก็บสารติดไฟได้ที่มีพื้นที่ติดต่อกันมากกว่า 1,000 ตร.ม. | ☐ พื้นที่เก็บสารไวไฟ ขนาดมากกว่า 14 ตร.ม. |

6.1.2 ลักษณะการจัดเก็บวัตถุดิบอันตราย/สารเคมี

- ☐ เก็บรักษาอย่างเดี่ยวโดยไม่มีการผลิต
- ☐ พื้นที่เก็บรักษาวัตถุดิบอันตราย/สารเคมีอยู่บริเวณเดียวกันกับพื้นที่ผลิต โดยไม่มีผนังทนไฟกั้นแยกบริเวณ
- ☐ กระบวนการผลิตแบบเปิด มีไอระเหย/ฝุ่นละอองพุ่งออกจากกระบวนการผลิต หรือสารเคมีมีโอกาสสัมผัสผิวคนงาน หรือใช้การระบายอากาศแบบธรรมชาติ
 - ☐ กระบวนการผลิตแบบเปิด มีการรวบรวมไอระเหย/ฝุ่นละอองจากการผลิต
 - ☐ กระบวนการผลิตแบบปิด มีการเปิดบางช่วง เช่น เพื่อชักตัวอย่าง เติมน้ำมัน ล้าง หรือฝาปิดไม่สนิท
 - ☐ กระบวนการผลิตแบบปิด มีการออกแบบป้องกันการระเหยของสาร มีการรวบรวมไอระเหย/ฝุ่นละออง
- ☐ วัตถุดิบอันตราย/สารเคมีที่จัดเก็บทั้งหมดอยู่ในภาชนะที่
- ☐ ปิดผนึกแน่น
 - ☐ เปิดผนึกแล้ว แต่ฝาปิดแน่น
 - ☐ ปิดฝาไม่สนิท/กึ่งเปิด เช่น มีหัวปั๊ม
 - ☐ ไม่ปิดฝา

6.1.3 ระบบดับเพลิง

- ☐ ไม่มีระบบดับเพลิง
- ☐ มีระบบดับเพลิงอัตโนมัติ เช่น auto sprinkler ระบบ.....
- ชนิดสารดับเพลิง ☐ น้ำ ☐ โฟม ☐ คาร์บอนไดออกไซด์ ☐ อื่นๆ.....
- ☐ มีระบบดับเพลิงแบบไม่อัตโนมัติ (แบบแผนผัง) ได้แก่
- ☐ ถังดับเพลิง ชนิดสารดับเพลิง.....ขนาด.....กก./ปอนด์ จำนวน.....ถัง
 - ☐ หัวรับน้ำดับเพลิง (water hydrant)
 - ☐ หัวจ่ายน้ำดับเพลิง (fire host)
 - ☐ หัวกระจายน้ำดับเพลิง (sprinkler)
 - ☐ ปั๊มน้ำดับเพลิง (fire pump)
- ☐ มีน้ำสำรองดับเพลิงที่สามารถผจญเพลิงได้นาน 2 ชั่วโมง
- ☐ น้ำสำรองของตนเอง.....ลบ.ม. (อย่างน้อย 200 ลบ.ม. หรือประเมินจากอัตราการไหลของปั๊มน้ำดับเพลิง)
 - ☐ ใช้น้ำดับเพลิงจากแหล่งอื่น ระบบ.....
- ☐ มีบ่อกักเก็บน้ำที่ผ่านการดับเพลิง ปริมาณที่รองรับได้.....ลบ.ม.

6.1.4 ระบบอุปกรณ์ตรวจจับที่มีการติดตั้งในสถานที่เก็บวัตถุอันตราย

☐ Heat detector☐ Gas detector☐ Smoke detector☐ อื่น ๆ ระบุ

6.1.5 อุปกรณ์ความปลอดภัย

☐ มีที่อาบน้ำฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน และอยู่ในสภาพใช้งานได้☐ มีอุปกรณ์ป้องกันการรั่วไหลสารเคมีออกนอกพื้นที่ เช่น ถาดรอง เชื้อน (Bund) พื้นลาดเอียง บ่อรวบรวมสารเคมี☐ มีอุปกรณ์ดูดซับ เช่น ทราหย่าง ซีล้อย เศษผ้า เป็นต้น☐ มีการกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน ได้แก่.....☐ มีสัญญาณเตือนภัยเหตุฉุกเฉิน (Sound Alarm)☐ ระบบไฟฟ้าเป็นแบบกันระเบิด (Explosion Proof)☐ มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ เครื่องหมาย และข้อความเตือนอันตรายจากสารเคมี☐ ระบบการระบายอากาศ อัตราการแลกเปลี่ยนอากาศ.....เท่าของปริมาตรห้อง ต่อ ชั่วโมง☐ การระบายอากาศแบบธรรมชาติ☐ การระบายอากาศแบบเชิงกล

6.1.6 อื่น ๆ

☐ บริเวณโดยรอบอาคารเก็บไม่มีวัตถุติดไฟ หรือแหล่งประกายไฟ☐ พื้น และผนังอาคารไม่มีรอยแตกร้าว หรือชำรุด☐ มีการทรวัดของวัตถุอันตราย/สารเคมี☐ ภาชนะบรรจุหรือหีบห่อวัตถุอันตราย/สารเคมีอยู่ในสภาพเรียบร้อย☐ วางภาชนะบรรจุบนแผ่นรองสินค้า (pallet)☐ วางซ้อนภาชนะบรรจุเคมีภัณฑ์สูงไม่เกิน 3 ชั้น (พิจารณาตามเลข UN Mark)☐ หลอดไฟอยู่เหนือจากวัตถุอันตรายอย่างน้อย 0.5 เมตร☐ ประตูหนีไฟ ทางออกฉุกเฉินด้านตรงกันข้ามกับประตูทางออก เปิดได้ง่ายทางเดียวจากด้านใน ความกว้าง

ไม่น้อยกว่า 1.10 เมตร ไม่ถูกปิดตายด้วยกุญแจ ไม่เป็นประตูบานเลื่อน ไม่ออกสู่พื้นที่ทางตัน ต้องมีไฟฉุกเฉิน และติดสัญลักษณ์ชัดเจน

7.การเก็บรักษาวัตถุอันตรายนอกอาคาร

7.1 รายละเอียดสถานที่เก็บรักษาภายนอกอาคารแห่งนี้.....ชื่อพื้นที่.....

ขนาดพื้นที่.....ตารางเมตร กว้าง.....เมตร ยาว.....เมตร

7.1.1 มีการเก็บวัตถุอันตราย/สารเคมีประเภท ☐ ก๊าซอัด ก๊าซเหลว หรือก๊าซที่ละลายภายใต้ความดัน (2A, 2B)☐ ของเหลวไวไฟ (3A, 3B) ☐ ของเหลวติดไฟ (10) ☐ ของเหลวไม่ติดไฟ (12)☐ ของแข็งไวไฟ (4.1A, 4.1B) ☐ ของแข็งติดไฟ (11) ☐ ของแข็งไม่ติดไฟ (13)☐ สารติดไฟที่เป็นสารพิษ (6.1A) ☐ สารไม่ติดไฟที่เป็นสารพิษ (6.1B)☐ สารติดไฟที่เป็นสารกัดกร่อน (8A) ☐ สารไม่ติดไฟที่เป็นสารกัดกร่อน (8B)☐ สารออกซิไดซ์ (5.1A, 5.1B, 5.1C) ☐ สารเปอร์ออกไซด์อินทรีย์ (5.2)

7.1.2 ข้อกำหนดทั่วไปในการเก็บนอกอาคาร

- ☐ บริเวณโดยรอบไม่มีแหล่งที่อาจทำให้เกิดอัคคีภัย เช่น มีหญ้า/ต้นไม้รก มีขยะหรือวัสดุที่ติดไฟได้
- ☐ บริเวณโดยรอบไม่มีแหล่งความร้อน เช่น อุปกรณ์ไฟฟ้า วัสดุที่มีพื้นผิวร้อน ประกายไฟ เปลวไฟ และการเสียดสี
- ☐ มีการกำหนดการเข้าถึงพื้นที่เก็บรักษาวัตถุอันตราย และป้องกันไม่ให้ผู้ที่ไม่เกี่ยวข้องเข้าไปในบริเวณเก็บสารเคมี
- ☐ บริเวณที่เก็บไม่อยู่ใกล้หรือเป็นสถานที่จอดยานพาหนะหรือเส้นทางจราจร
- ☐ พื้นต้องแข็งแรง ไม่ลื่น ไม่มีรอย ร้าว ร้าว หรือแตก ทนต่อน้ำ ทนต่อการกัดกร่อน
- ☐ มีวางระบายนํ้าลงสู่บ่อเก็บหรือเขื่อนที่สามารถควบคุมการระบายกรณีเกิดการหกรั่วไหลไม่ให้ไหลออกสู่ภายนอก ปริมาณที่รองรับนํ้าที่ผ่านการดับเพลิงได้.....ลบ.ม.
- ☐ มีจัดทำอุปกรณ์ป้องกันความเสื่อมสภาพของวัตถุอันตราย เช่น การจัดทำหลังคาป้องกันแสงแดดและฝน เป็นต้น
- ☐ ภาชนะบรรจุหรือหีบห่อวัตถุอันตราย/สารเคมีอยู่ในสภาพเรียบร้อย
- ☐ วางซ้อนภาชนะบรรจุเคมีภัณฑ์สูงไม่เกิน 3 เมตร
- ☐ วางภาชนะบรรจุบนแผ่นรองสินค้า (pallet)
- ☐ ภาชนะบรรจุแบบถังแนวนอนมีลิ้มเพื่อป้องกันการกลิ้งของถัง
- ☐ เข้าถึงอุปกรณ์ดับเพลิงได้ง่ายและไม่มีสิ่งกีดขวาง
- ☐ มีสัญญาณเตือนภัยเหตุฉุกเฉิน (Sound Alarm)
- ☐ มีที่อาบน้ำฉุกเฉินและที่ล้างตาฉุกเฉิน และอยู่ในสภาพใช้งานได้
- ☐ มีอุปกรณ์ดูดซับ เช่น ทราแย่ง ขี้เลื่อย เศษผ้า เป็นต้น
- ☐ มีการกำหนดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลขณะปฏิบัติงาน ได้แก่.....
- ☐ มีป้ายแสดงสัญลักษณ์ เครื่องหมาย และข้อความเตือนอันตรายจากสารเคมี
- ☐ มีการหกรั่วไหลของวัตถุอันตราย/สารเคมี

7.1.3 ข้อกำหนดพิเศษสำหรับพื้นที่เก็บวัตถุอันตราย/สารเคมี ประเภทก๊าซอัด ก๊าซเหลว หรือก๊าซที่ละลายภายใต้ความดัน ที่จัดเก็บนอกอาคาร

- ☐ มีหลังคาปกคลุม
- ☐ มีระยะห่างจากอาคารอื่นไม่น้อยกว่า 5 ม.
- ☐ พื้นเรียบอยู่ในแนวระดับ
- ☐ มีวัสดุยึดถังก๊าซป้องกันไม่ให้ล้ม
- ☐ มีตาข่ายล้อมรอบพื้นที่เก็บที่มั่นคง แข็งแรง

- ☐ จัดเก็บห่างจากตาข่ายไม่น้อยกว่า 1 เมตร ไม่เก็บวัสดุอื่น ๆ รวมกับถังก๊าซ
- 7.1.4. ข้อกำหนดพิเศษสำหรับพื้นที่เก็บวัตถุดิบอันตราย/สารเคมี ประเภทของเหลวไวไฟที่จัดเก็บนอกอาคาร
- ☐ มีระยะห่างจากอาคารอื่นไม่น้อยกว่า 10 ม.
- ☐ พื้นมีความลาดเอียงไม่น้อยกว่า 1%
- ☐ มีรายงานวัตถุอันตรายที่หกรั่วไหลสู่บ่อกักเก็บหรือเขื่อนที่สามารถควบคุมการระบายไม่ให้ไหลออกสู่ภายนอก

8. กรณีเก็บรักษาในถังกักเก็บ (Storage Tank)

- ☐ จำนวนถังกักเก็บ ขนาด และชนิดถังกักเก็บ
1. ชื่อ/หมายเลขถัง.....ขนาด.....ลิตร ชนิดถังกักเก็บ.....
 2. ชื่อ/หมายเลขถัง.....ขนาด.....ลิตร ชนิดถังกักเก็บ.....
 3. ชื่อ/หมายเลขถัง.....ขนาด.....ลิตร ชนิดถังกักเก็บ.....
- ☐ มีเขื่อนหรือกำแพงคอนกรีตโดยรอบเพื่อเก็บกักสารเคมีกรณีรั่วไหล
- ☐ ชนิดของระบบดับเพลิง.....(หรือแนบรายละเอียด)
- ☐ การจัดการโอระเหย (หากมี)
- ☐ มีผลการตรวจสอบความมั่นคงแข็งแรงของถังกักเก็บโดยวิศวกรควบคุม
- ☐ ภาชนะเก็บวัตถุดิบที่เป็นของเหลวมีปริมาณตั้งแต่ 30,000 ลิตรขึ้นไป ผลการตรวจสอบความมั่นคงแข็งแรง และความปลอดภัยของภาชนะบรรจุ
- ☐ ไม่มี
- ☐ มี
- ☐ ผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
- ☐ ผู้ซึ่งรัฐมนตรีกำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
- ☐ อื่นๆ ระบุ
- ☐ ภาชนะเก็บวัตถุดิบที่เป็นของเหลวมีปริมาณตั้งแต่ 30,000 ลิตรขึ้นไป ติดตั้งอยู่กับที่หรือภาชนะที่ติดตั้งรวมกัน เป็นกลุ่มมีปริมาณรวมกันตั้งแต่ 50,000 ขึ้นไป
- ☐ ไม่มีเขื่อนคอนกรีต
- ☐ มีเขื่อนคอนกรีตโดยรอบ สามารถกักเก็บปริมาณวัตถุดิบได้ทั้งหมด
- ☐ เหมาะสม
- ☐ ไม่เหมาะสม
- ☐ ภาชนะเก็บวัตถุดิบที่เป็นก๊าซ มีความดันต่างจากบรรยากาศ (PRESSURE VESSEL)
- ☐ ไม่เป็นไปตามมาตรฐาน
- ☐ เป็นไปตามมาตรฐานและมีอุปกรณ์ความปลอดภัยและส่วนประกอบอื่นที่จำเป็น
- ☐ ผู้ประกอบการวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม
- ☐ ผู้ซึ่งรัฐมนตรีกำหนดไว้ในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม
- ☐ อื่นๆ ระบุ

ลงลายมือชื่อผู้ให้ข้อมูล.....วันที่.....